

製造現場のIE手法による 実践的改善 講座

受講料
6,000円/人

講師：(株)工業経営センター コンサルタント 石出 利男氏

生産計画／生産管理の生産性向上をめざし、効率化・適正化・最適化(改善)・安全性向上に向けた実践的なIE手法を体得することで、生産性の高い作業方式立案能力と実践的な作業管理能力を習得します。

■ 募集要領

〆切 10月22日(金)

■ 日程：2021年11月17日(水)、18日(木)【2日間コース】 9:30～16:30

■ 会場：鳥取県中部総合事務所 202会議室 (倉吉市東巖城町2 B棟2階)

■ 定員：15名(先着順)

■ 受講料：6,000円/人 (テキスト代含む)

■ 講習時に用意いただくもの：筆記用具 (赤のボールペン含む)、電卓 (スマホ可)

■ お申込み手続き

裏面の「受講申込書」に記入し、下記連絡先に FAX又はメールで申し込んでください。

受講申し込み後、事務局から申込受領の返信が無い場合は、お手数ですが事務局へ連絡をお願いします。

※後日、ポリテクセンターが発行する請求書等を送付しますので期限までに入金してください。

《事務局》鳥取県商工労働部雇用人材局産業人材課 担当：高梨、山本

電話 0857-26-7224 / Fax 0857-26-8169 / Eメール：sangyoujinzai@pref.tottori.lg.jp

■ 講師プロフィール

(株)工業経営センター 石出 利男氏 (いしで としお)

[元 ソニー(株) 生産革新センター・生産革新部長]

ソニー株式会社にて生産革新センター・生産革新部長として、トヨタ生産方式をベースとした生産革新活動の指導にあたり、指導工場はソニー国内全工場と海外工場(マレーシア、タイ、イギリス、フランス、スペイン、ハンガリー、スロバキア)・協力メーカー等多数。

コンサルティング会社の講師としても様々な企業の指導に参画し、そのトップダウンとボトムアップの両面から推進させる実践的な指導方法によって各社から高い評価を得ている。

2006年に経営コンサルタントとして独立後も、現場改善を中心に経営全般に渡る幅広い知識で企業を指導している。

■ 講座概要

1. 企業活動と生産性についての概論
2. 作業改善とIEについての概論
3. IE分析手法について学習
4. 問題解決の進め方を学習
5. IE手法の実習(分析・時間研究)
6. IE手法の実習(レイアウト設計)

＜鳥取県中部総合事務所会場案内＞

会場：B棟2階 202会議室



受講申込書
「製造現場のIE手法による実践的改善」講座
11月17日(水)～18日(木) 開催

申込〆切(厳守) 10月22日(金)

※期限前でも定員に達した時点で締め切らせていただきます。

会社名	[従業員 人]		
所在地	(〒 -)		
窓口ご担当	ご氏名(ふりがな) :	部署 :	役職 :
	e-mail アドレス :	電話番号 :	
受講希望人数	人	受講料※	6,000円/人

※企業の皆様にも一部負担をいただきます。公的資金も活用し、できるだけ受講しやすい金額にしておりますので、ご理解・ご協力をお願いします。

受講者が既に決まっている場合は、以下もご記入ください。(決まっていない場合は空欄も可。後日ご連絡ください。)

受講者氏名	ふりがな	生年月日 (西暦で記載)	雇用形態 (該当する方を○)	所属・役職
			正規・非正規	
			正規・非正規	
			正規・非正規	

【注意事項】

1. 本研修は、受講修了後に職業能力開発促進法に基づく修了証書を発行するにあたり、生年月日が必要となりますので、ご理解・ご協力をお願いします。
2. 新型コロナウイルス感染症の状況や申込状況によっては、中止する場合があります。その場合は、速やかにご連絡します。
3. 記載された個人情報、連携して事業を実施・運営しているポリテクセンターと共同で保管し、本事業、その他関連する研修又は助成事業の案内に利用させていただきます。
4. 受講にあたっての注意事項の詳細については、「共通講座 受講の手引き」をご確認ください。

お申込み (Fax : 0857-26-8169)

鳥取県商工労働部雇用人材局産業人材課 担当：高梨、山本 〒680-8570 鳥取市東町一丁目220番地
電話 0857-26-7224 Eメール sangyoujinzai@pref.tottori.lg.jp

FAX